



smart

machine

Per la lavorazione su 5 assi ad alta velocità

Estremamente dinamica e universale

La HSM 600U ProdMod di cui TOR.MEC AMBROSI si è recentemente dotata, consente lavorazioni simultanee su 5 assi ad alta velocità (HSM) per pezzi complessi.

Grazie agli azionamenti diretti in tecnica lineare degli assi di rotazione e orientamento, la tavola girevole e basculante raggiunge elevate velocità di rotazione e orientamento. Ciò garantisce alla lavorazione ad alta velocità la quarta e la quinta dimensione in modo altamente dinamico.

Il magazzino automatico con 10 pallet non solo consente una notevole flessibilità della produzione, ma anche il funzionamento senza sorveglianza.

HSM 600U ProdMod



MIKRON
AGIE CHARMILLES Group

TopSolid'Design
TopSolid'Cam

TOR.MEC
AMBROSI
LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE

HSM 600U

ProdMod

LAVORAZIONE AD ALTA VELOCITÀ DI PARTICOLARI COMPLESSI

Questa macchina consente a TOR.MEC AMBROSI di realizzare applicazioni a tempo di record e di qualità eccezionale anche grazie al magazzino integrato con capienza pari a 170 posti utensile, la sonda di tastatura pezzo e il sensore laser per il presettaggio e controllo degli utensili in ciclo non presidiato.

La programmazione viene supportata dal pacchetto software CAD - CAM TopSolid 2006, scelto per la sua versatilità nello sviluppo CAD in modellazione di solidi e superfici, nonché per la potente gestione CAM completamente associata al CAD. Ogni variazione al file progetto si riflette immediatamente nella parte CAM azzerando letteralmente i tempi di modifica.



Automazione: cambiopallets a 10 stazioni

La HSM 600U ProdMod è interamente progettata per l'automazione. Con il magazzino pallets integrato non vi sono tempi di inattività. La tavola è dotata di interfaccia per i sistemi Mecatool GPS240.

Ampio magazzino utensili

La scelta del magazzino utensili robotizzato con capienza di 170 coni HSK A63 consentirà di sopperire ad emergenze di produzione e a garantire la massima flessibilità nella programmazione della macchina. Per l'utensileria TOR.MEC AMBROSI ha scelto fra il meglio del mercato, puntando su materiali ai vertici della qualità.

La maggior parte dell'utensileria sarà calettata termicamente, garanzia di elevata precisione, ripetibilità e durata.

Corse: assi lineari X=800mm, Y=600mm, Z=500mm
assi rotativi B=110°/-30°, C=x*360°

Velocità mandrino: max 24.000 giri/min.

Utensili: HSK A63 in magazzino robotizzato.

Sistema laser Blumm di presettaggio/controllo utensili in ciclo.

Sonda di tastatura M&H misura pezzo in ciclo.

Automazione: 10 per ciclo automatico mod. Mecatool GPS 240.



**TOR.MEC
AMBROSI**

LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE

San Giovanni Lupatoto - Verona

Tel. +39 045 9250211

Fax +39 045 9251533

www.tormec.com - e-mail: info@tormec.com